

ELEKTRISKE GAFFLER

FB15 4 hjul

Standardudstyr: dobbelt mast 3m. Kontrolsystem elektrisk ZAPI (Italien) ACE2, "powershift" transmission, bakspejl, led lygter, roterende med hørbar gearadvarsel bag. Batterioplader.



Tekniske specifikationer

SPECIFIKATIONER

Bæreevne (kg)	1500
Belastningscenter (mm)	500
max. Masthøjde (standard) (mm)	3000
Løftehøjde (mm)	135

Dimensioner

Gaffeldimensioner (mm)	920x100x35
Masthældning (fremad/tilbage) (grader)	5/10

DIMENSIONER

Længde (gafflens ende) (mm)	2073
Bredde (mm)	1120
Min. mastehøjde (mm)	2000
Maks. arbejds højde (med grill) (mm)	3980
Højde på beskyttelsestæg (mm)	2135
Minimum venderadius (mm)	1965
Forreste fodaftryk	955
Bageste fodaftryk	920
Min. frihøjde (mm)	105
Akselafstand (mm)	1380
Gaffeljustering (min/maks.) (mm)	250/890

YDEEVNE

Vel. slagvolumen (w/charge-s/charge) (km/t)	15/16
Vel. løft (m/belastning) (mm/s)	290
Vel. løft (s/belastning) (mm/s)	440
max. stige kapacitet (c/last-s/belastning) (%) 15	
Vægt (med batteri) (kg) 2950	
Fordæk Bagdæk	6.00-9.10
	5.00-8 8 P.R.

FODERSYSTEM

drevet motor (kw)	K.6.5
motorpumpe (kw)	K8.6
Standard batteri (V/Ah)	48/420
controller type	AC
controller mærke	ZAPI

Driftstryk (til tilbehør) (Mpa) 14.5

